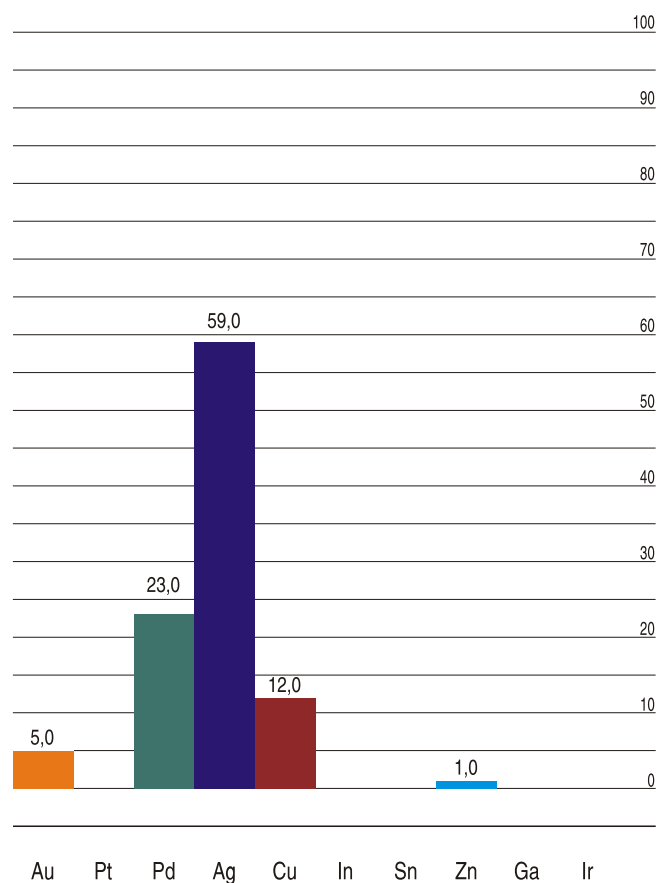


INTERPAL (PANGOLD®)

Sastav slitine (%)



Au: zlato
Pt: platina
Pd: paladij
Ag: srebro
Cu: bakar

In: indij
Sn: kositar
Zn: cink
Ga: galij
Ir: iridij

Indikacije:

- krunice i mostovi svih raspona

Kontrolni znak:

- PANGOLD® je priznat od NIOM
- garantirana je visoka izdržljivost i estetski izgled



Najvažnije prednosti:

- 5 % sadržaj zlata
- prihvatljiva cijena
- univerzalne indikacije

Boja:

- bijela



C. HAFNER

U SURADNJI

INTERDENT®

SI - 3000 CELJE
Opekarniška cesta 26
Tel.: +386 (0)3 425-62-00
Fax: +386 (0)3 425-62-10

INTERPAL (PANGOLD®)

Tip	indikacije	oblik	boja
tvrda	krunice i mostovi svih raspona	kocka	bijela

Sadržaj mase u %									
Au	Pt	Pd	Ag	Cu	In	Sn	Zn	Ga	Ir
5,0	-	23,0	59,0	12,0	-	-	1,0	-	-

interval taljenja (°C)	tvrdoća (HV 5)			0.2% koeficijent rastezanja (N/mm ²)		tvrdoća kod rastezanja		temperatura predgrijavanja (°C)
	w	a	g/b	w	a	w	a	
1020-940	120	230	200	310	650	17	11	750

WAK 25-600°C (µm/mK)	specif. težina (g/cm ³)	potrebno predgrijavanje slitine			ljevanje
		elektrootp.	induktivno	plamen	
-	10,8	20-30 s	5-10 s	5-10 s	1200°C

lemljenje

PANGOLD-LOT, ORPLID-LOT 760

INTERPAL (PANGOLD®)

NAPUTCI ZA ZUBNOG TEHNIČARA

Posebne upute za upotrebu:

- ljevanje je moguće i iz grafitnih lončića

- Vrijede opće upute koje su naznačene u prospektima.

w = meko, a = poboljšano, g/b = tvrdoća nakon ljevanja ili pečenja u peći za keramiku